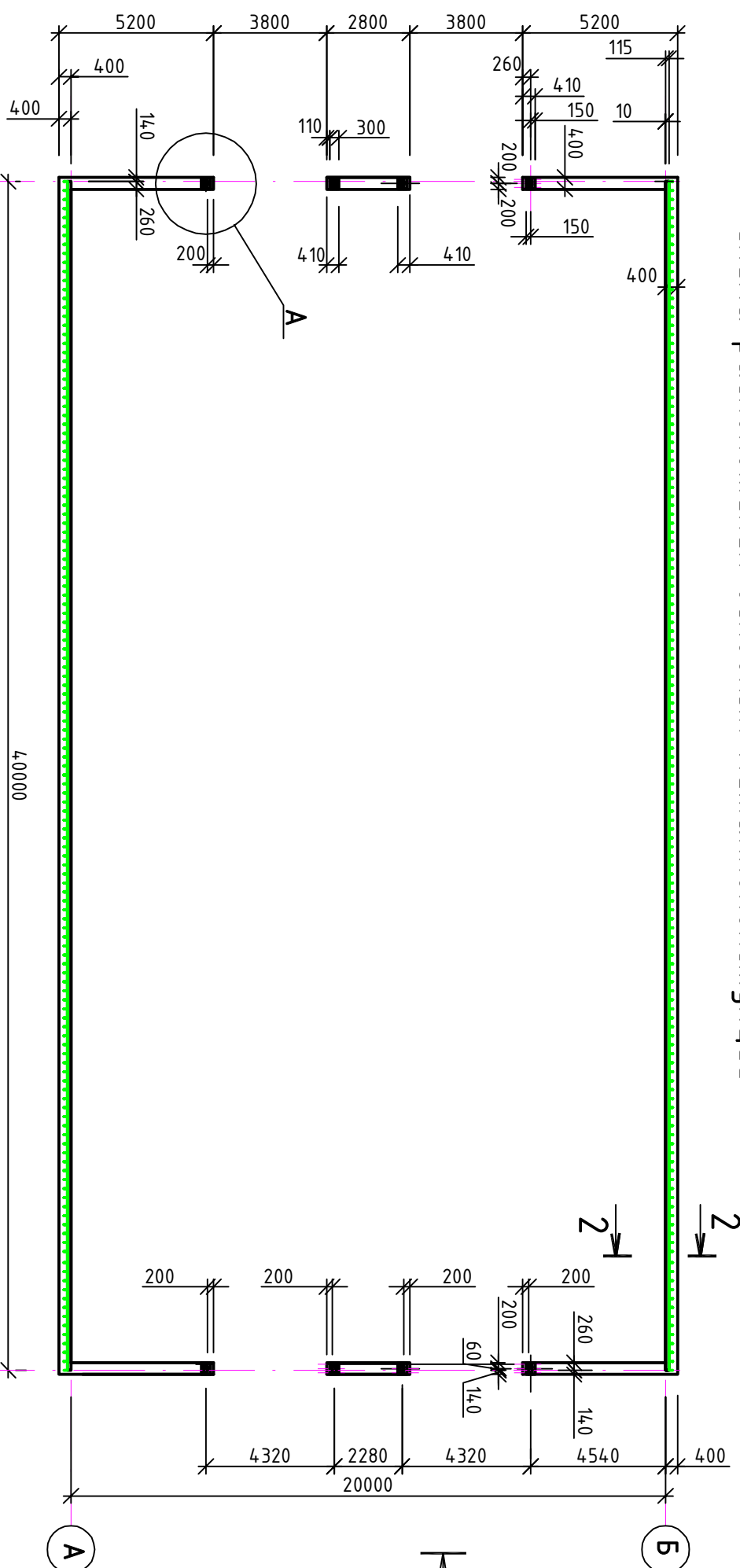
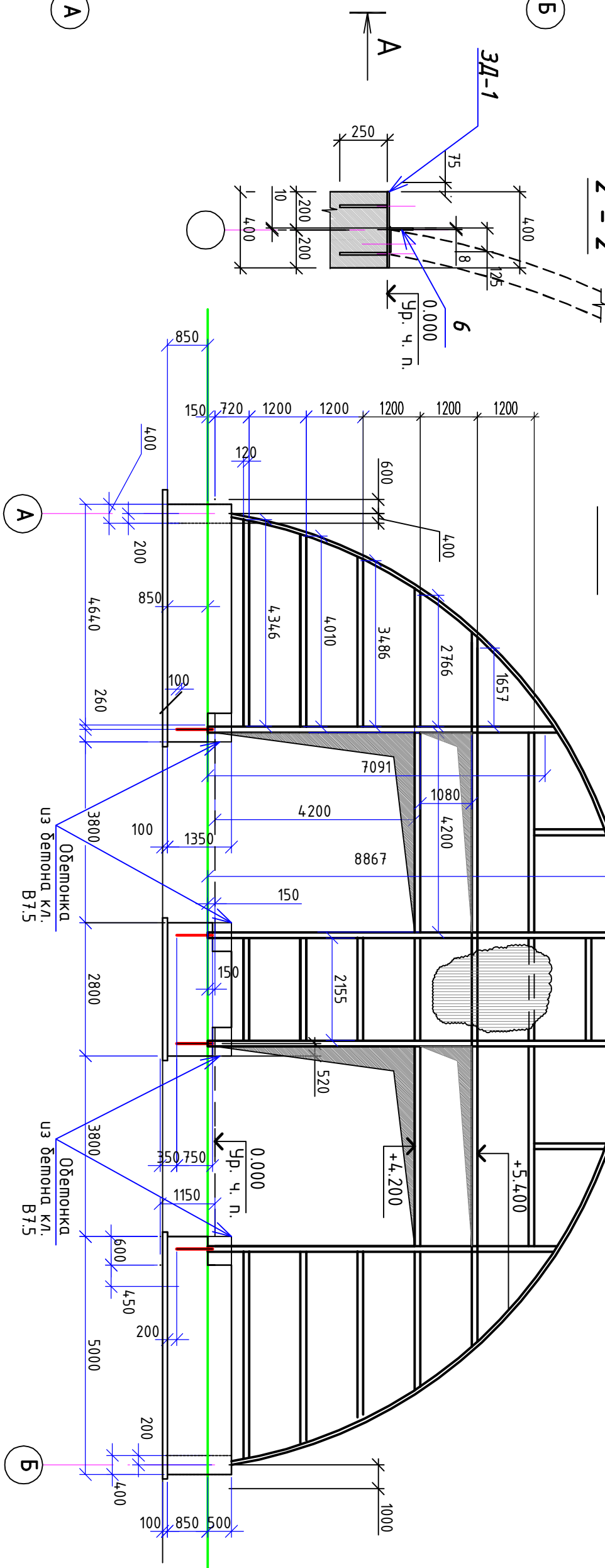
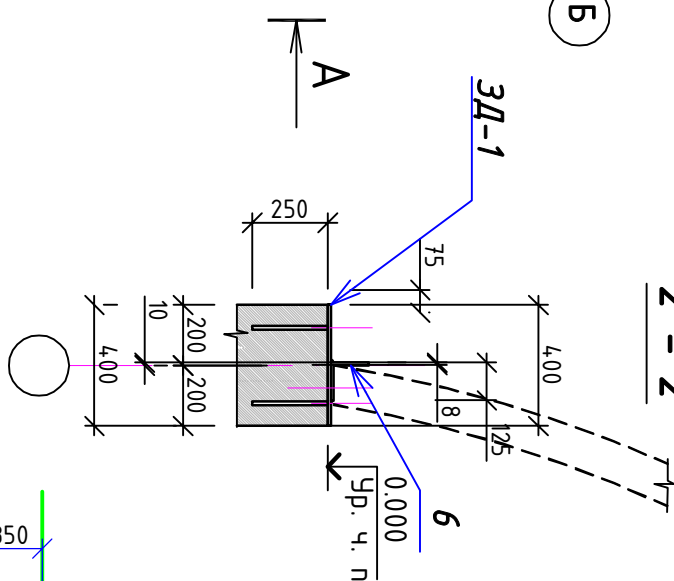


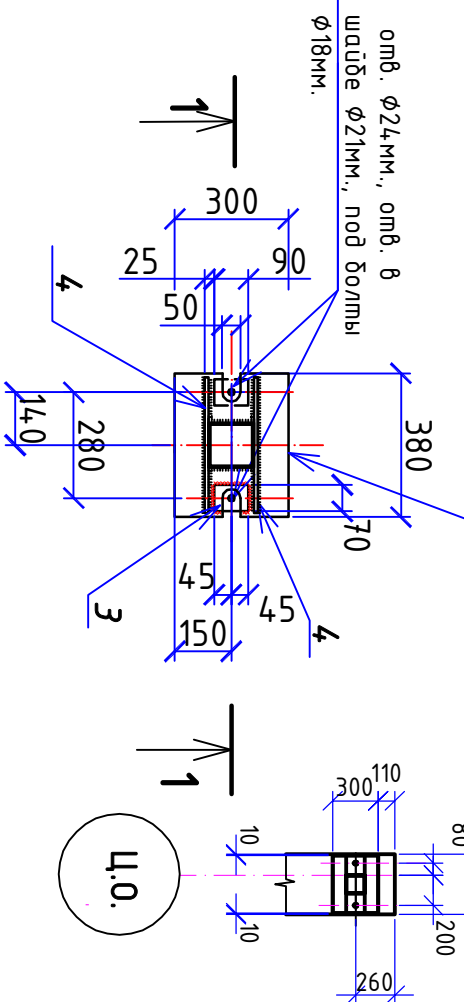
## Схема расположения основных металлоконструкций

Buđ A

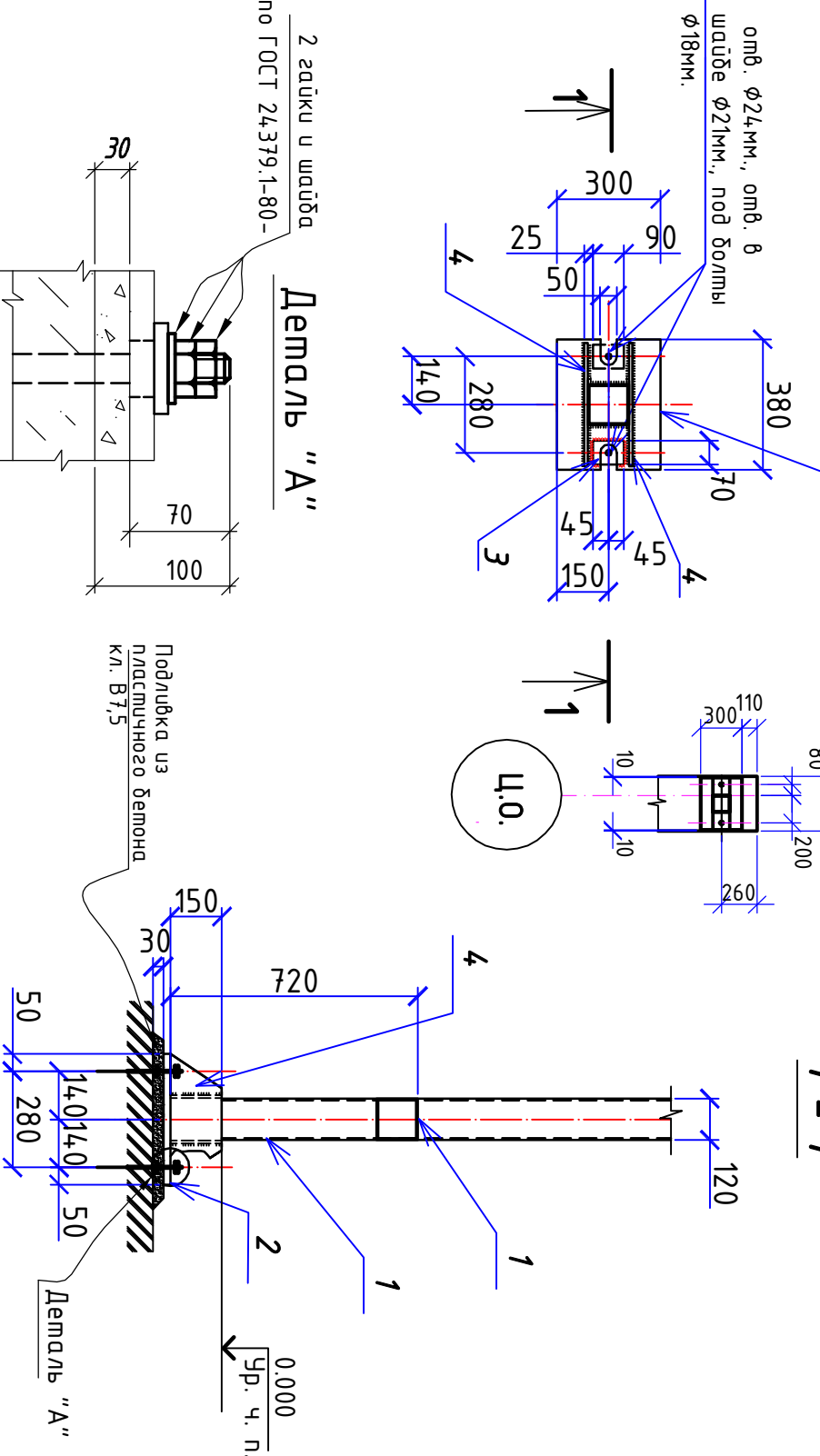
2-2



## План дазы стойку 2




# 1-1



1. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:  
СНП II - 23 - 81\* "Стальные конструкции. Нормы проектирования."  
СНП III - 18 - 75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ."  
СНП 2.03.11 - 85 "Защита строительных конструкций и сооружений."  
Правила производства и приемки работ."  
Монтаж металлоконструкций производить в соответствии с проектом производства работ.
2. Марку стали принимать в зависимости от вида конструкции.  
Распределение марок стали по элементам конструкции и условия поставки приведены в таблицах элементов схем и в технической спецификации стали.  
Заводские соединения конструкций сварные, монтажные на болтах класса прочности В и на сварке. Материалы для сварных соединений принимать по таблице 15\* прил.2 СНП II - 23 - 81\*. Механические усилия для расчета крепления элементов - 3,0 тс. Класс прочности болтов 5,6.
3. Антикоррозионная защита:  
- Грунтовку конструкции производить двумя слоями ГФ - 021 по ГОСТ 25129 - 82\*, окраску двумя слоями эмали ПФ - 133 по ГОСТ 926 - 82\*.  
Грунтовка металлоконструкций первым слоем должна производиться на заводе изготовителе. Перед монтажом поврежденная грунтовка должна быть восстановлена.
4. Все марки стали, кроме особо оговоренных приняты по ГОСТ 27772 - 88.
5. Огнезащиту поверхности осуществлять краской "ТЕРМА-М" для металлоконструкций по Т 2313-036-4.7935838-2007. Толщина сухого слоя - 1,0 мм. Обеспечивается 5 группа огнезащитной эффективности.
6. Заводскую и монтажную сварку производить электродами Э - 42 по ГОСТ 9467-75\*. Капел шва - по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		<u>Факверковые металококструкци</u>	1	175,04	
1		<u>Профиль 120x4Г ГОСТ 30245-94</u> = 175,85 п.м, C245 ГОСТ 27772-88		2550	
2		<u>Лист 10x300x380 ГОСТ 19903-74</u> * C245 ГОСТ 27772-88	4	8,95	
3		<u>Лист 10x70x90 ГОСТ 19903-74</u> * C245 ГОСТ 27772-88	8	0,49	
4		<u>Лист 8x150x380 ГОСТ 19903-74</u> * C245 ГОСТ 27772-88	8	3,58	
5		<u>Узелок 75x5 ГОСТ 18509-93</u> l = 54 п.м, C245 ГОСТ 27772-88		309,72	
6		<u>Узелок 125x8 ГОСТ 18509-93</u> l = 80,100 п.м, C245 ГОСТ 27772-88		1238,35	

105-01-АС				
000 "КЕДР"				
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись
Разработан		Листы		
Гип		Листы		
Н.контр.		Листы		
Автомобильный гараж проуз- воственной базы в д. Закояше Череповецкого района				
Схема расположения основных металлоконструкций				
				
000 "ЛСТ" г. Череповец				